

UV 系列

五軸龍門加工中心機

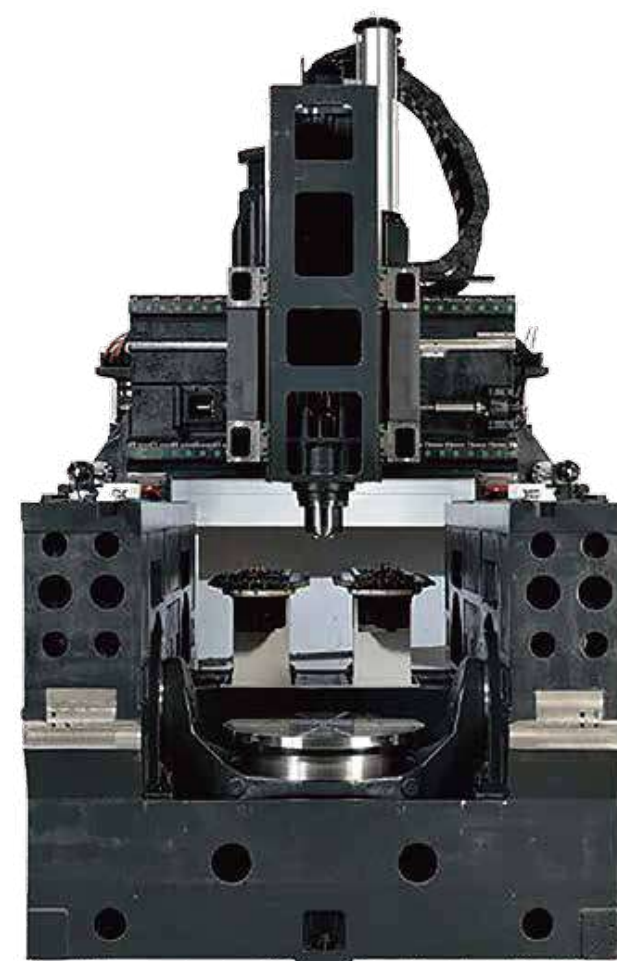
UV 系列

- UV-800 龍門型五軸加工中心機專為達成卓越的結構剛性和優異的切削穩定性而設計。
- 關鍵零組件採用先進技術，並從世界級供應商採購，以確保高精密度、長期信賴性和一致的加工性能。
- Focaseiki 的專利 AI 技術可實現優異的精度，並全面整合工業 4.0 能力，提升整體系統可靠度。
- 此設計顯著降低了維護成本，同時最大限度地減少非預期的停機時間。



UV-800 系列

- 主軸由三條線性軸支撐，中間無任何旋轉軸，確保刀具與機台結構之間具備最高剛性。
- 在 X 軸與 Y 軸全行程範圍內皆能維持穩定的結構剛性。
- 高扭力主軸於粗加工時提供最高剛性表現。
- 工作台由擺動式旋轉軸驅動，確保最佳加工精度。
- 對銑削力具備最佳伺服響應。
- 大型高剛性龍門結構透過兩條完全同步的線性軸滑動，提供卓越的定位精度。
- 機體全由高品質鑄件製成。
- 最大化的加工工作區域。
- 工作台至機門距離僅 720 mm，方便工件上下料。



Heidenhain TNC 640 w/觸控螢幕

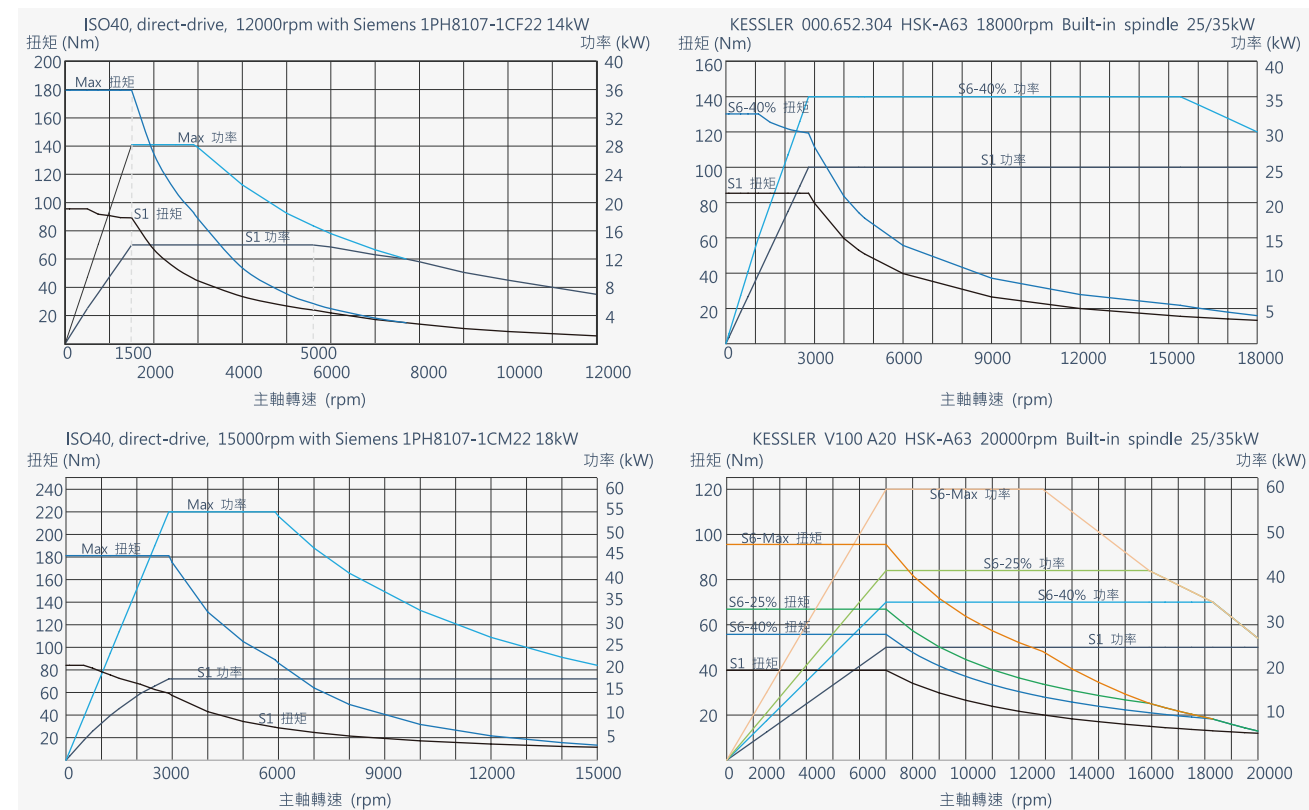


Siemens 840D w/觸控螢幕

刀具管理轉盤式刀庫 - 容量為 32 至 120 把刀具

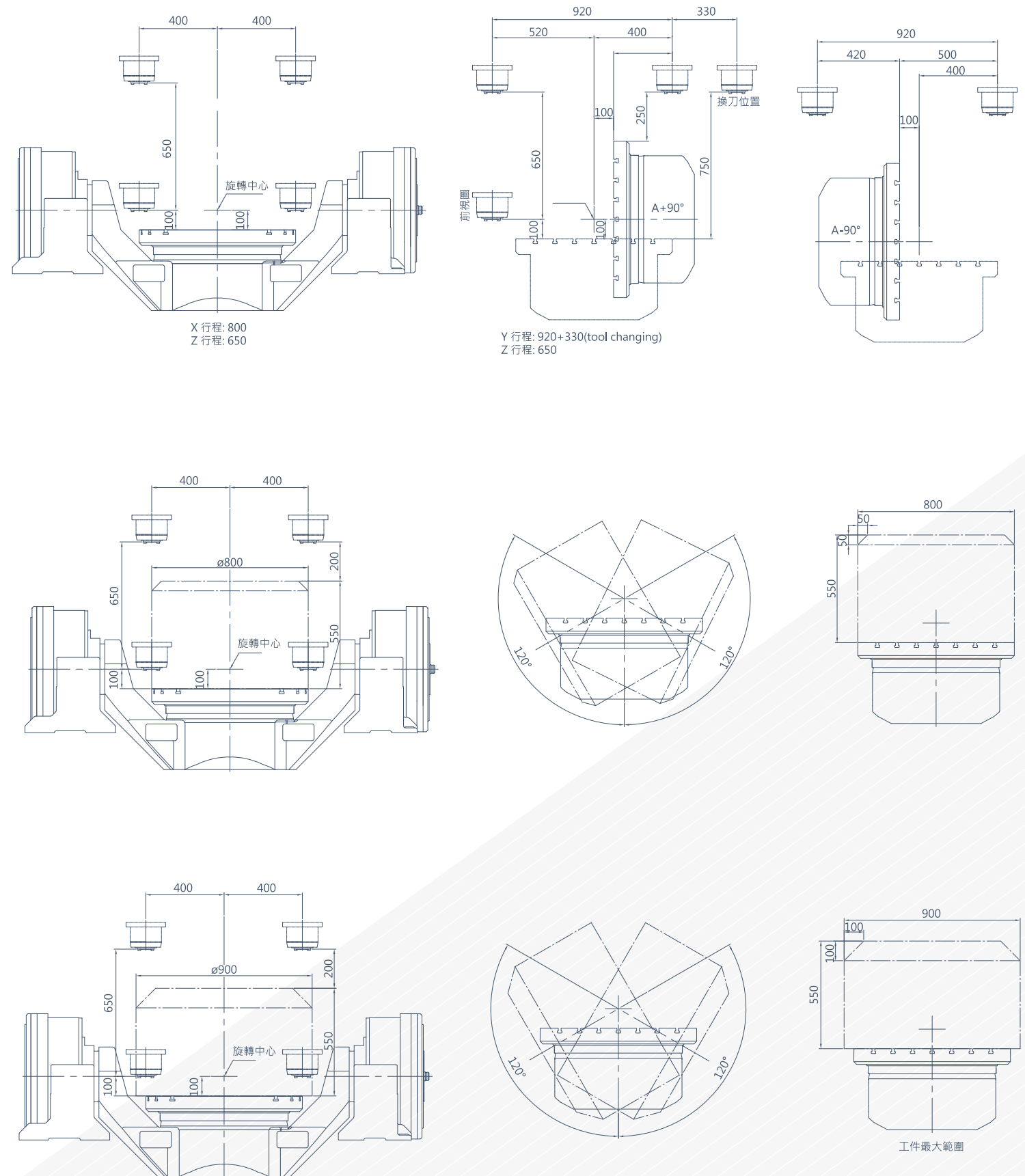


扭力圖

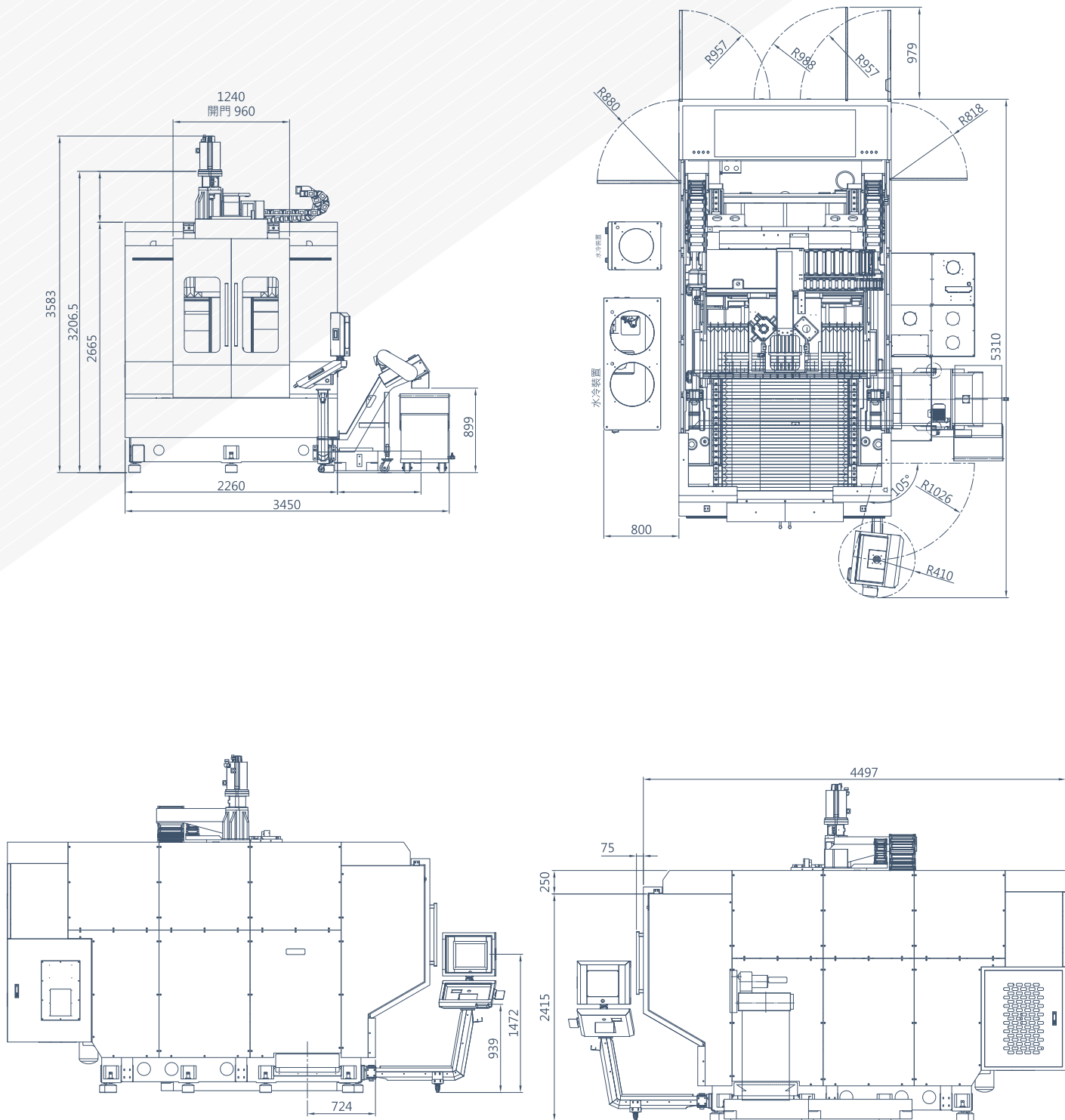


VU-800 主軸功率扭力圖

干涉圖



機械尺寸圖



規格表

項目		單位	UV-800
主軸	主軸型式		Direct
	主軸錐度	(mm)	ISO40/HSK-A63 (ISO50/HSK-A100)
	主軸轉速		12000 (15000/18000/2000)rpm
行程	A軸傾斜範圍		800/920/650
	C軸旋轉範圍	(mm)	-120-+120*
	主軸端面至工作台面距離		360"
	刀庫容量		100-750
刀庫系統	刀柄規格	(mm)	ISO40 32 (40/60/64/80/120) ISO50 32 (40/60)
	最大刀具長度	(mm)	ISO40/HSK-A63 (ISO50/HSK-A100)
	最大刀具重量	(kgs)	300mm (40# / 50#)
	最大刀具直徑	(mm/min)	Ø75 / Ø 125 mm (40# 平台式刀庫) Ø125 / Ø 200 mm (50# 平台式刀庫)
	X/Y/Z 軸	(rpm)	ISO40/7 (ISO50/15)
快速進給速度	A/C 軸	(m/min)	36 (48)
	切削進給速度		60/90
	A/C 軸	(mm)	20
A/C 軸	工作台尺寸	(mm)	800
	T型槽數量/間距	(kgs)	5x125x14
	工作台最大載重	(mm)	1200
	中心孔		50H8
其他	機台尺寸 (長×寬×高)	(mm)	3450x5310x3600
	機台重量	(net/kgs)	21000
	切削液箱容量 (水箱容量)	(liters)	210
	氣壓需求 (氣壓供給)	(kg/cm)	4-6

標準配備：

- 直結式主軸轉速 12,000 RPM
- 主軸冷卻機
- 排屑機
- A.T.C 32T
- 熱交換器
- X/Y/Z 軸光學尺
- A/C 軸角度編碼器
- Heidenhain iTNC 640
- 自動斷電系統
- 切削液水槍
- 風槍
- 主軸熱補償

選購配備：

- C.T.S 主軸中心出水系統
- 雷射刀長量測裝置 (Blum / Renishaw)
- 工件量測系統
- CE 歐盟安全認證標誌
- 變壓器
- 電控箱空調
- 旋轉視窗
- 油霧回收機
- 西門子 840D 控制器
- 五軸機構空間精度校正裝置 (KKH-100 / TS 460 / TS 640)