

VHMT系列

立臥兩用銑車複合機

VHMT 系列

立臥兩用銑車複合機

VHMT系列是一台具有立/卧/車/銑/五軸的
加工中心機，讓複雜的工法，一機搞定。



VHMT 系列

機械特性

高剛性移動式橫樑 Z 軸，
實現跨工作台銑削加工

- 立銑可橫跨 $\phi 1320$ 加工區域。
- 具專屬工作檯面下方Z軸量刀行程，不影響加工區域。
- 動樑Z軸結構，具有最小懸身及最高剛性。



技術應用

應用實例

真空腔體加工特色

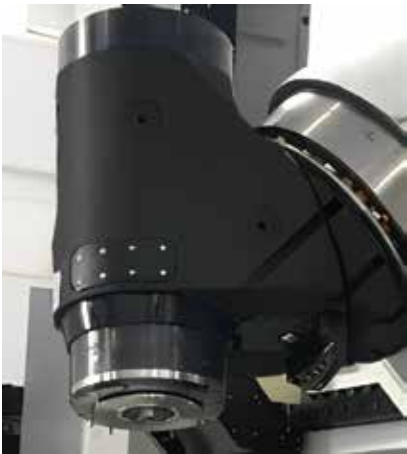
- ORING溝，無斷差要求甚高，需一刀到底。
- 表面紋路要求高，考驗機台結構低頻振動問題。
- 幾何精度要求高，考驗不同行程下的幾何變化問題。
- 部分特徵結構餘料少(薄件)，工件剛性不足加工易形變。
- 實體件除料，整體加工時間很要求除料效率。
- 工序多樣(立臥五軸銑車)，不同機台、翻工件難維持幾何精度。

加工手法	工序數量	機台數量	加工工時 (8小時/天)
傳統加工方式	11	龍門、立車、臥式、龍門五軸	20 天
VHMT-13	3	立/臥/銑/車/五軸複合機	6 天

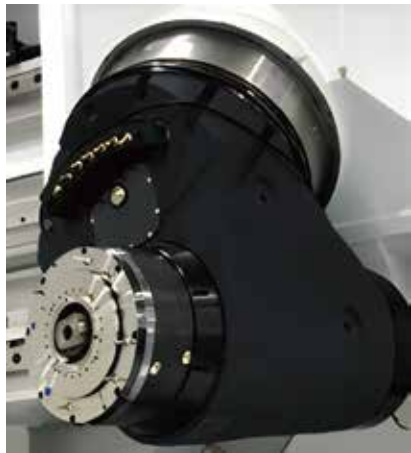
- 此表如有變動，恕不告知，依契約之規格為準。



車削



立式銑削



臥式銑削



銑削出尾



五軸聯動



規格表

項目		單位	VHMT-13
臥式單軸頭			CYTEC M21-45°x10,000 rpm HSK-T100(銑削主軸) 53 KW
行程	X軸行程	mm	2000
	Y軸行程	mm	2000
	Z軸行程	mm	1300
最大旋徑		mm	2000
工作檯尺寸		mm	D1320(標配) / D1320(選配) / D1500(選配)
C 軸轉台轉速		rpm	300
工作台最大載重		kg	3000
排屑方式			Drag link/slat band conveyor
CTS中心出水		Bar	40
刀庫刀數		PCS	60T
最大刀徑 X 刀長		mm	250X500
最大刀重		kg	25
X / Y / Z 快送		m/min	30 / 30 / 24

- 此表如有變動，恕不告知，依契約之規格為準。

選配設備



履帶式鐵屑輸送機(選配)

履帶式鐵屑輸送機安裝在床身內，位於工作臺的兩側，將鐵屑輸送至機床後方的第三台鐵屑輸送機，在將其鐵屑卸載至收集箱內。



油霧回收機(選配)

油霧回收機以高效分離技術，快速回收加工中產生的油霧，降低空氣污染，提升車間環境品質。同時，回收的切削液可循環使用，節省成本，並延長設備使用壽命，是環保與經濟效益兼具的最佳選擇。



空心滾珠螺桿冷卻系統(選配)

空心滾珠螺桿冷卻系統可以顯著減少機器移動中螺桿摩擦的熱溫升位置精度誤差，進而提高機器的定位精度。