

FCL-16PTS Series

平行雙主軸車銑中心機

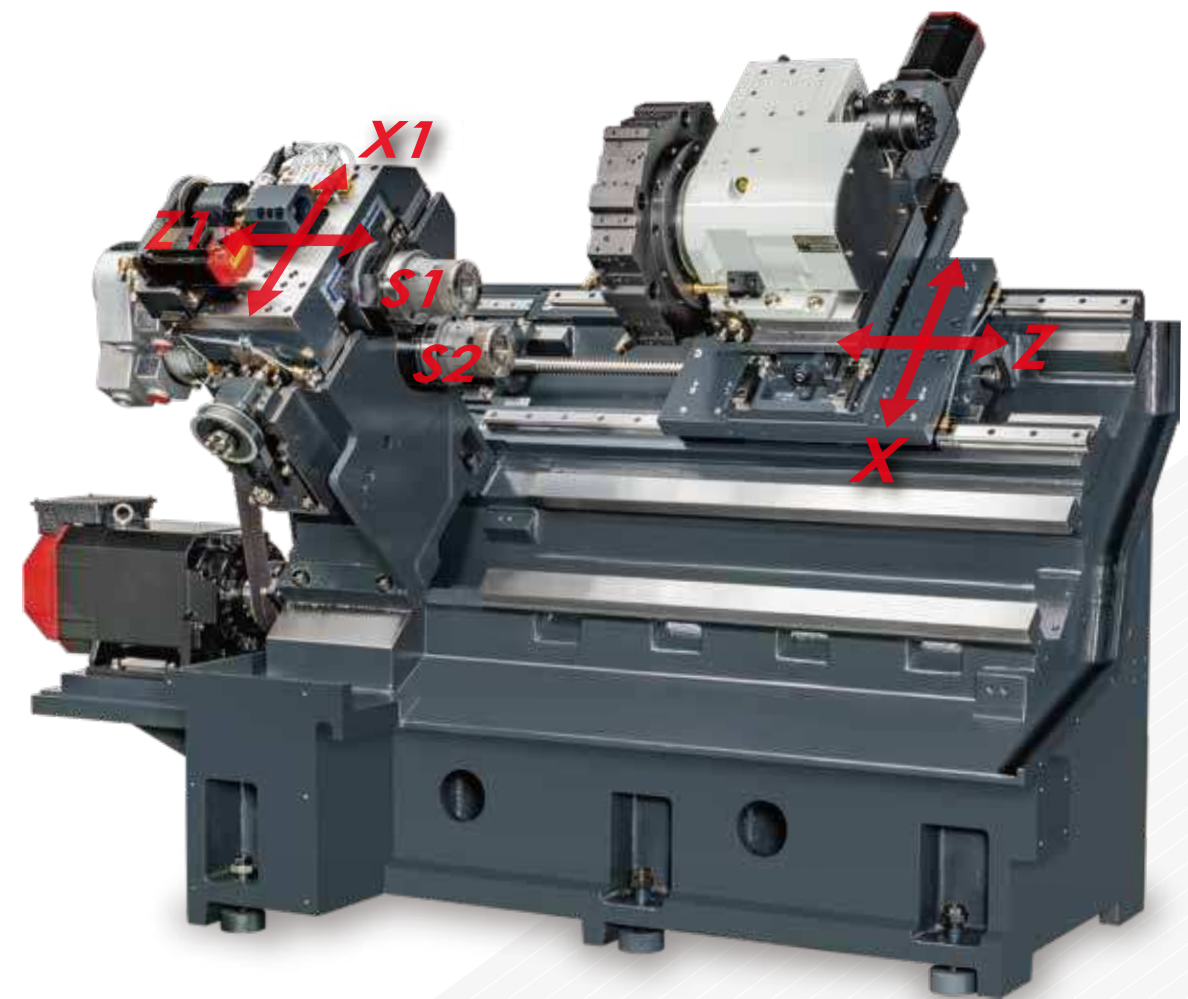
FCL-16PTS 系列

平行雙主軸車削中心機



FCL-16PTS 兩倍生產率 自動化生產線的理想選擇

FCL-16PTS系列車削中心機,具有特殊設計的兩組平行主軸,與高效率車削加工搭配9刀位刀塔,每刀位可使用2把刀具,共18把刀具,單機可達到兩倍產能。並可大幅節省投資成本,節省電力消耗,佔地面積小。



線軌與硬軌混合設計

X、Z軸為車進給軸,配精密線軌,速進可達30米/分,有助於提升加工效率。

X1軸為刀具補償軸,配精密線軌,確保補償精度。Z1軸則採用硬軌設計,現優異的剛性。

機械特性

平行雙主軸 S1/S2

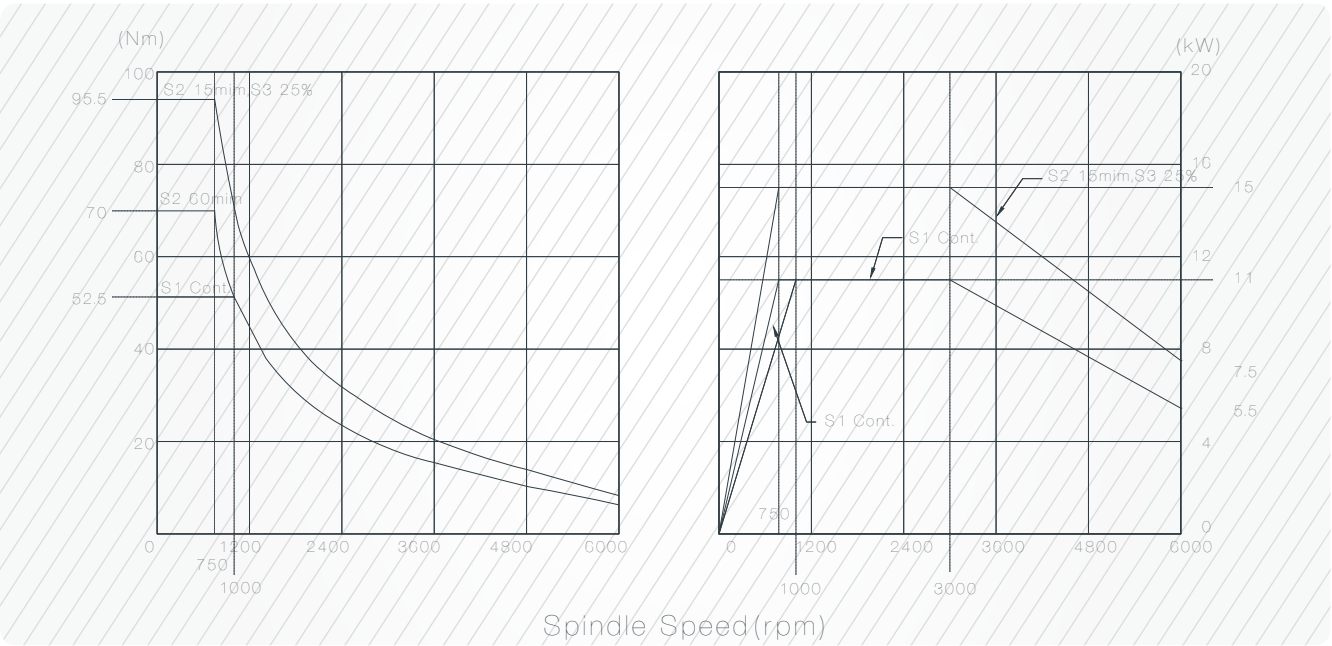
本機搭載6000rpm高速高精度主軸,並採用高力主軸馬達驅動, 加工效高且加工面精緻。
主軸裝置Ø5" 三爪中空油壓夾頭。



18刀位油壓刀塔

9刀刀位油壓刀塔,每刀位有2把刀,刀塔容量共18把刀, 其中6刀位可安裝外內/端面刀座,另外的3刀位僅可安裝內徑刀套。

主軸功率/扭力曲線圖

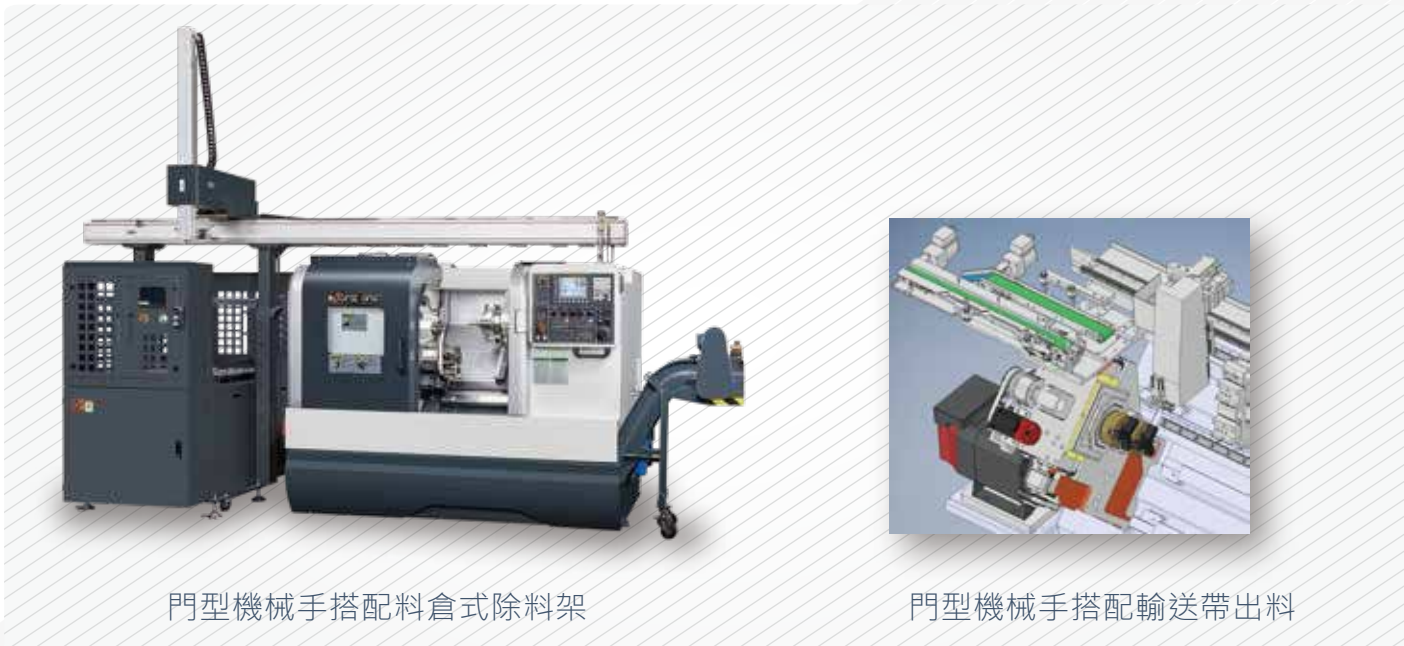


自動化生產線(選配) 雙軸棒材送料機形式:

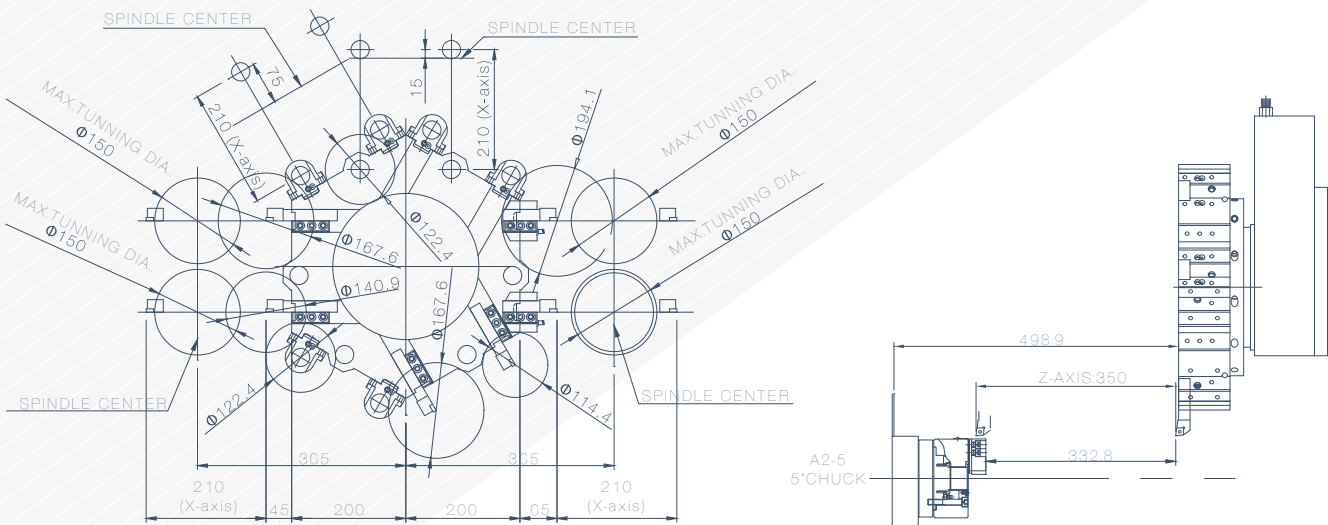
自動化生產線之生產流程如下:
雙軸出料型棒材送料機, 將棒材送入具有平行主軸之車削中心機。加工完成後,工件收器將工件輸送至儲料倉。
此生產線配置可2倍加工效率,佔地面積相同、設備成本低、能源消耗低。



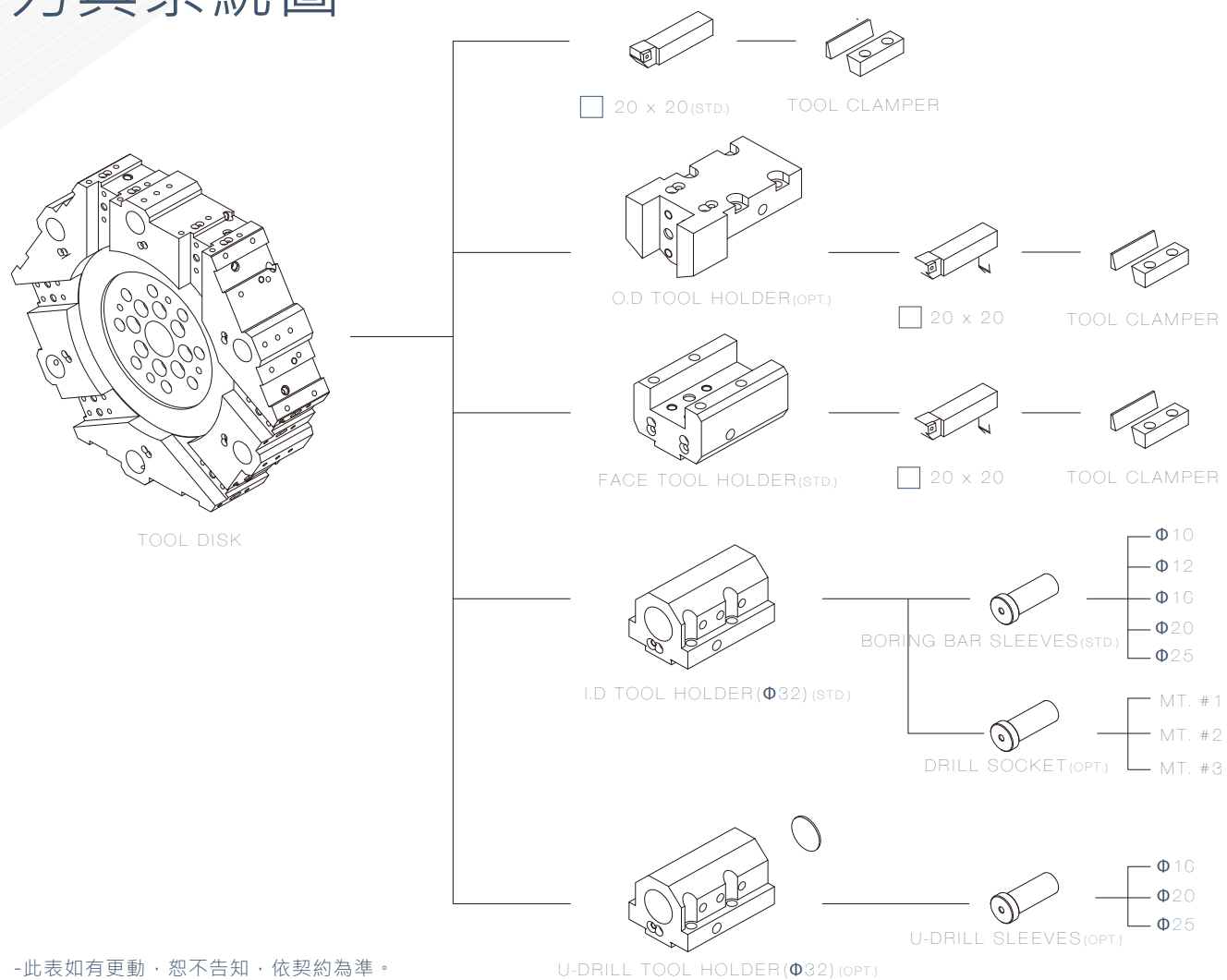
門型機械手形式:



刀具干涉圖



刀具系統圖



-此表如有更動，恕不告知，依契約為準。

機械規格表

MODEL	ITEM	UNIT	FCL-16PTS
加工能力	軸數		4 axis (X/X1/Z/Z1)
	床面旋徑	mm (inch)	Ø400 mm (15.74")
	鞍面旋徑	mm (inch)	Ø220 mm (8.66")
	最大加工直徑	mm (inch)	Ø150 mm (5.9")
	最大加工長度	mm (inch)	330 mm (13")
主軸(1/2)	軌道		線軌/Lineary guideway
	主軸鼻端		A2-5
	主軸通孔徑	mm (inch)	Ø51 mm (2")
夾頭(1/2)	棒材通孔徑	mm (inch)	筒夾夾頭 Collet chuck: Ø42 mm (1.65) 三爪夾頭 3-jaw chuck: Ø38 mm (1.5)
	主軸轉速	rpm	6000 rpm
刀塔	油壓夾頭	mm (inch)	Ø138 mm (5.4")
	刀具數		9站/9stations (9T*2=18刀/18 tools)
	外徑刀規格	mm (inch)	20x20
	內徑刀規格	mm (inch)	Ø32 mm (1.25") P10
X/Z軸	X 軸行程	mm (inch)	210 mm (8.26")
	X1 軸行程	mm (inch)	±2 mm (±0.07")
	Z 軸行程	mm (inch)	350 mm (13.77")
	Z1 軸行程	mm (inch)	±5 mm (±0.2")
	快速進給速度 (X 軸)	m/min	30 m/min
	快速進給速度 (X1 軸)	m/min	9 m/min
	快速進給速度 (Z 軸)	m/min	30 m/min
	快速進給速度 (Z1 軸)	m/min	9 m/min
	切削進給速度 (X/Z 軸)	mm/rev	0.001-500
	導螺桿直徑 (X 軸)	mm (inch)	Ø32 mm (1.26") P10
	導螺桿直徑 (X1 軸)	mm (inch)	Ø32 mm (1.26") P5
	導螺桿直徑 (Z 軸)	mm (inch)	Ø30 mm (1.42") P10
馬達	導螺桿直徑 (Z1 軸)	mm (inch)	Ø32 mm (1.26") P5
	主軸	kW	βP22i (11/15 kW)
	X 軸	kW	β12Bis (1.8 kW)
	X1 軸	kW	β4Bis (0.75 kW)
	Z 軸	kW	β12is (1.8 kW)
	Z1 軸	kW	β4Bis (0.75 kW)
	油壓泵浦	kW	1.5 kW (2 HP)
	切削水泵浦	kW	750 W (1 HP)
水箱容量	油壓箱	Liter	40
	切削水箱	Liter	115 Liter
機器尺寸	長度 x 寬度	mm (inch)	2440 x 1700 mm
	高	mm (inch)	1837 mm (72.3")
	重量 (淨重./毛重)	kgs	4500 kgs / 5050 kgs

-此表如有更動，恕不告知，依契約為準。

標準設備

- 3 bar 切削水泵浦
自動潤滑系統
工具箱
工具燈
- 三色警示燈
右出型鐵屑輸送機及鐵屑車
油壓單元
電氣箱熱交換器

選購設備

- 20 bar 切削水泵浦
油水分離機
切削水冷凍機
水槍
空氣吹屑
油霧回收機
工件接收器
自動門
機械手介面
- 棒材送料機
光學尺
空氣槍
電氣箱空調
自動斷電
輸送帶型門式機械手
料倉式門型機械手