

機械規格表

項目		單位	FGV500	FGV500S	FGV1000S
容量能力	最大研磨長度 - Y軸	mm	600	600	600
	最大研磨長度 - X軸	mm	500	500	1000
	最大研磨長度 - Z軸	mm	200	200	200
	容許加工負載	kg	400	400	700
工作臺	工作臺尺寸	mm	600x550	600x550	1100x600
	T形槽 (尺寸 X 距離 X 數量)	mm	14x100x4	14x100x4	14x125x8
	工作臺至地面距離	mm	750	750	750
	工作臺速度	mm/min	5000	5000	10000
傳動元件	X , Y , Z Schneeberger	G2V2	25 Roller		35 Roller
	X , Y , Z HIWIN (OPT.)	C3	32x10		X-40P16
上下移動(Z)	最大移動行程	mm	200	200	200
	移動速度	mm/min	2000	2000	2000
	最小輸入單位	mm	0.001	0.001	0.001
橫向移動(Y)	最大移動行程	mm	600	600	600
	移動速度	mm/min	3000	3000	3000
	最小輸入單位	mm	0.001	0.001	0.001
前後移動(X)	最大移動行程	mm	500	500	1000
	移動速度	mm/min	5000	5000	10000
	最小輸入單位	mm	0.001	0.001	0.001
主軸	內藏式主軸	THG	120	150	150
	主軸轉速	rpm	36000	24000	24000
控制系統			Mitsubishi M80		
馬達	主軸	kw	11.5	15	15
	(X , Y , Z)軸向		Mitsubishi X-6kw,Y/Z-2.2kw		
	修整器馬達		Mitsubishi 2.2kw		
	潤滑油	w	50	50	50
	切削液		1HP		
安裝需求	空壓需求	kg/cm2	4	4	4
	主軸冷卻油箱容量	L	10	10	10
	潤滑油容量	L	10	10	10
	切削液容量	L	140	140	140
機械尺寸	機械高度(高)	cm	228	228	228
	占地面積(寬 X 長)	cm	200x200	200x200	210x300
	機械重量	kg	5200	5300	6500

標準配備

- 內藏式主軸
- 主軸冷卻裝置
- 三軸自動潤滑系統
- 油霧回收裝置
- 變壓器
- 高氧磁鐵過濾機
- 紙帶過濾器
- 工作燈
- 調整工具及工具箱
- 機器保固 1年
- 控制器保固 2 年

FGV 系列

高精度CNC龍門磨床 線軌滑塊專用配置

- 本公司保留機械設計及規格變更之權利，恕不另行通知。



複上精機股份有限公司

臺中市大雅區大林路272巷5號

Tel: +886-4-2560 2506 Fax: +886-4-2560 2460

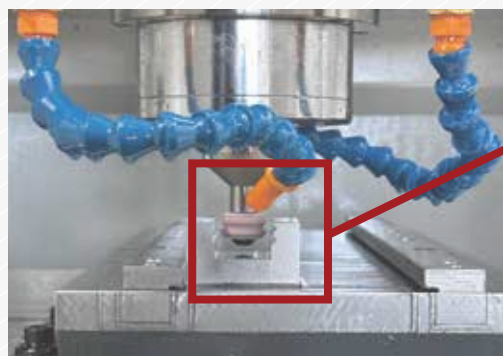
E-mail: sales@forceonecnc.com http://www.forceonecnc.com

第二版初印 2026年2月27日

FGV 系列

高精度CNC龍門磨床 線軌滑塊專用配置

機械結構設計採用多重箱型結構設計,再配合最佳化3D肋骨強化,在高速加工更能表現出其卓越穩定。

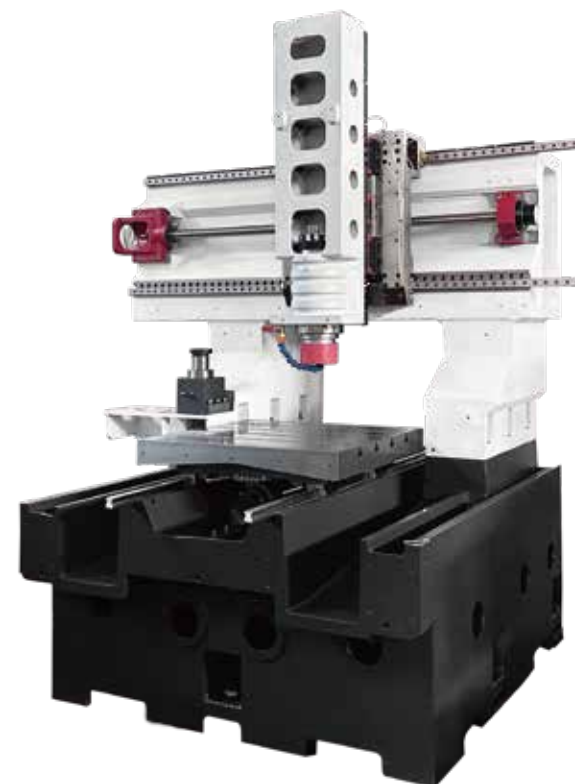


可配置砂輪和台式滾輪修整器，實現自動修整和補償。適用於磨削高精度線軌滑塊。

高精度線軌滑塊研磨配置，搭配磁性固定治具，高速、穩定多軸。



機械特性



高剛性門架式結構設計，絕佳精度表現

門式結構採用一體成型，以確保最佳的剛性和結構穩定性。結構部件由高品質的鑄鐵製造，經過回火和消除應力處理，以提供卓越的切割穩定性和長期精度。X、Y、Z軸的線性滑軌使重切削過程更快更穩定，並確保最佳的研磨精度。此機台的設計用於慢速進給研磨，可廣泛應用於航空、汽車、醫療和模具行業。

中空螺桿冷卻系統



內藏式主軸



智慧人機介面

