

FLA/FLC/FDL系列

重切削CNC平床身車床



複上精機股份有限公司

臺中市大雅區大林路272巷5號

Tel: +886-4-2560 2506 Fax: +886-4-2560 2460

E-mail: sales@forceonecnc.com <http://www.forceonecnc.com>

第二版初印 2026年2月27日

FLA/FLC/FLD系列

重切削CNC平床身車床

機械特性

- 迴轉心軸油壓尾座以提供更高剛性支撐
- 強力箱型主軸箱
- 可程式自動換檔
- 主軸轉速可程式
- 高剛性三V型滑軌設計
- 特殊齒輪箱設計提供主軸低轉速高扭力輸出
- 166倍主軸馬達扭力輸出



FLA系列: 軌道寬度 **510** mm

FLC系列: 軌道寬度/輔助軌道 **560/710** mm

FLD系列: 軌道寬度/輔助軌道 **700/850** mm

選購配備



雙刀塔



螺桿式滾輪支撐架



跟刀架(3V型滑軌)



C軸系統與齒輪箱



Y軸與銑削裝置



動力刀塔



迴轉心軸尾座
剛性更優異的迴轉心軸尾座，擁有較活動頂針更大的軸承組。

規格表

機型	項目	FLA-32	FLA-36	FLA-40
加工能力	床面旋徑	820 mm (32.3")	916 mm (36.4")	1016 mm (40")
	鞍面旋徑	470 mm (18.5")	570 mm (22.4")	670 mm (26.4")
	中心高	420 mm (16.5")	470 mm (18.5")	520 mm (20.5")
	兩頂心距離	1200 mm (47.2"), 2200 mm (86.6"), 3200 mm (125.9"), 4200 mm (165.3"), 5200 mm (204.7")		
	軌道寬度	510 mm (20")		
主軸	主軸孔徑	A2-11 (4")	A2-11 (6")	A2-15 (9") 僅適用 36/40
		L2: 30 ~ 90 rpm		L2: 12 ~ 51 rpm
		L1: 50 ~ 201 rpm		L1: 25 ~ 128 rpm
		H2: 156 ~ 624 rpm		H2: 99 ~ 276 rpm
	主軸轉速範圍	H1: 347 ~ 1200 rpm		H1: 137 ~ 700 rpm
		MT5 (選配: MT6)		
	橫向滑板寬度	380 mm (14.9")		
	刀塔	H4 or V8 油壓		
	刀具規格	H4 32 X 32 or V8 32 x 32		
	X軸行程	430 mm (16.9")		
Z軸行程	1200 mm (47"), 2200 mm (86"), 3200 mm (125"), 4200 mm (165"), 5200 mm (204")			
X軸快速行程	6 M/min dia. 40 x P5			
Z軸快速行程	6 m/min 1.2M ~ 3M dia. 50 x P10, 4M ~ 5M dia. 63 X P10			
尾座	心軸直徑	Static quill with dia. 160 mm (6.2"), 選配: Rotating quill		
	心軸行程	230 mm (9")		
	心軸錐度	MT6		
馬達	X軸伺服馬達	FANUC αiF8 1.6 kw		
	Z軸伺服馬達	1.2M ~ 3M FANUC αiF12 3.0 kW, 4M ~ 5M FANUC αiF22 4.0 kW		
	主軸馬達	FANUC αi15 15/18.5 kW, 選配: 18.5/22 kW, 22/26 kW		
	切削水泵馬達	0.845 kW		
	油壓泵馬達	2 kW		
機械重量	1200mm中心距	7300 kgs	7900 kgs	8300 kgs
	額外1000mm重量	10000 kgs		

- 此表格如果變動，恕不告知，依契約之規格為準。

規格表

機型	項目	FLC-30	FLC-35	FLC-40	FLC-45	FLC-50	FLD-45	FLD-50	FLD-55	FLD-60	
加工能力	床面旋徑	770 mm (30")	895 mm (35")	1020 mm (40")	1145 mm (45")	1265 mm (50")	1135 mm (45")	1265 mm (50")	1395 mm (55")	1520 mm (60")	
	鞍面旋徑	350 mm (13.8")	480 mm (18.9")	610 mm (24")	735 mm (28.9")	870 mm (34.2")	720 mm (28.3")	850 mm (33.5")	980 mm (38.6")	1110 mm (43.7")	
	中心高	390 mm (15.3")	455 mm (18")	520 mm (20.5")	585 mm (23")	650 mm (25.6")	585 mm (23")	650 mm (25.6")	715 mm (28.1")	780 mm (30.7")	
	兩頂心距離	1200 (47.2") / 2200 (66.6") / 3200 (126") / 4200 (165.4") / 5200 (204.7") / 6200 (244.1") / 7200 (283.5") / 8200 mm (322.8")					1400 (55.12") / 2400 (94.5") / 3400 (132.8") / 4400 (173.23") / 5400 (212.6") / 6400 (252") / 7400 (291.34") / 8400 (330.7") / 9150 (360.24") / 10150 mm (399.6")				
	床身寬度與輔助導軌寬	560 mm (22") / 710 mm (27.95")					700 mm (27.56") / 850 mm (33.5")				
主軸	主軸轉速	主軸孔徑		11 ~ 600 rpm (選配: 12 ~ 800 rpm)			9 ~ 600 rpm (選配: 12 ~ 800 rpm)				
		A2-11 (6")		11 ~ 450 rpm (選配: 12 ~ 600 rpm)			9 ~ 450 rpm (選配: 12 ~ 600 rpm)				
		A2-15 (9")		11 ~ 400 rpm (12")		11 ~ 400 rpm (12") / 11 ~ 300 rpm (14.5")		9 ~ 400 rpm (12"), 9 ~ 300 rpm (14.5")			
		A2-20 (12", 14.5")									
		A2-28 (16")						6 ~ 250 rpm			
	A2-28 (21")						6 ~ 220 rpm				
主軸中心		MT6									
橫滑板寬度		380 mm (15")				420 mm (16.5")					
刀架寬度		885 mm (34.8")				950 mm (37.4")					
刀塔	刀塔	H4 - 250 or V8 油壓				H4 - 350 or V8 油壓					
	刀具規格	32 x 32 mm (1.25")				32 x 32 mm (1.25")					
	X軸行程	530 mm (20.9")		630 mm (24.8")			730 mm (28.7")				
	Z軸行程	1200 mm (47.2") ~ 8200 mm (322.8")					1~8M: 1300 mm (51.18") - 8300 mm (326.77") / 9~10M: 9150 mm (360.24") - 10150 mm (399.6")				
	X軸快速行程	6 m/min, dia. 40 mm x P5									
	Z軸快速行程	6 m/min, 1M ~ 5M (Dia. 63 mm x P10), 6M ~ 7M (Dia. 80 mm x P10), 8M ~ 10M (齒條和小齒輪驅動裝置)									
尾座	心軸直徑	Dia. 185 mm (7.3"), 迴轉心軸筒套, 選配: dia. 250 mm (9.8") / 350 mm (13.7")									
	心軸行程	250 mm (9.84"), 選配: 300 mm 適用心軸直徑 350 mm									
	心軸錐度	MT6									
馬達	X軸伺服馬達	FANUC αiF22 4 kW									
	Z軸伺服馬達	1 ~ 4M FANUC αiF22 4 kW, 5 ~ 7M FANUC αiF22 4 kW (齒輪箱) / 8 ~ 10M αiF40 6 kW (齒條和小齒輪驅動裝置)									
	主軸馬達	FANUC αi18 18.5/22 kW (選配: 22/26 kW, 30/37 kW, 37/45 kW)				FANUC αi12 22/26 kW (選配: 30/37 kW, 37/45 kW, 45/55 kW)					
	潤滑泵馬達	25W									
	切削水泵馬達	0.845 kW									
	油壓泵馬達	2.25 kW									
機械重量	1000mm中心距	10200 kgs	10600 kgs	11000 kgs	11400 kgs	11800 kgs	16400 kgs	17000 kgs	17600 kgs	18200 kgs	
	額外1000mm重量	1200 kgs					1500 kgs				

- 此表格如果變動，恕不告知，依契約之規格為準。

標準配備

- FANUC控制器與馬達
- 4" (FLA系列)、6" (FLC、FLD系列) 主軸孔徑
- 自動四段主軸變速
- H4 或 V8 油壓刀塔 (32 x 32, 徑 50 mm)
- 自動潤滑、油壓系統與冷卻系統
- 開放式防屑板金
- 油壓尾座含固定式心軸 MT6
- 尾座後退保護裝置
- 工作燈
- 工具箱與工具

選購配備

- 刀具量測
- 研磨裝置
- CE規範
- 變壓器
- 滾輪支架 (扶料架)
- 動力刀塔
- 主軸油冷機
- 油壓 / 手動夾頭
- 特殊搪孔刀座
- 加大主軸孔徑與馬達
- 高壓冷卻泵浦
- C軸或主軸1度/15度分度定位功能
- 中心架與滾輪支架 (油壓或手動)
- 油壓尾座含活動式心軸
- 可切削過中心架裝置 (限FLC系列)