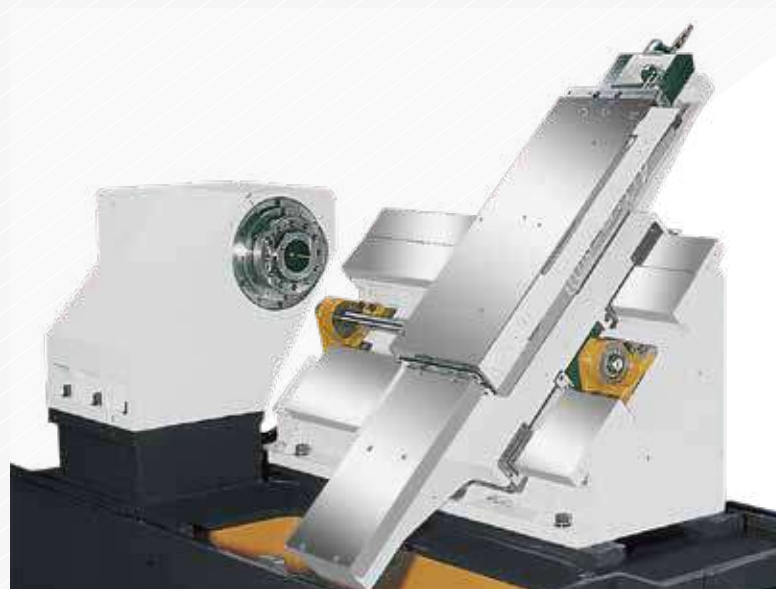


FNC系列

櫥式CNC車床

FNC 系列

櫥式CNC車床



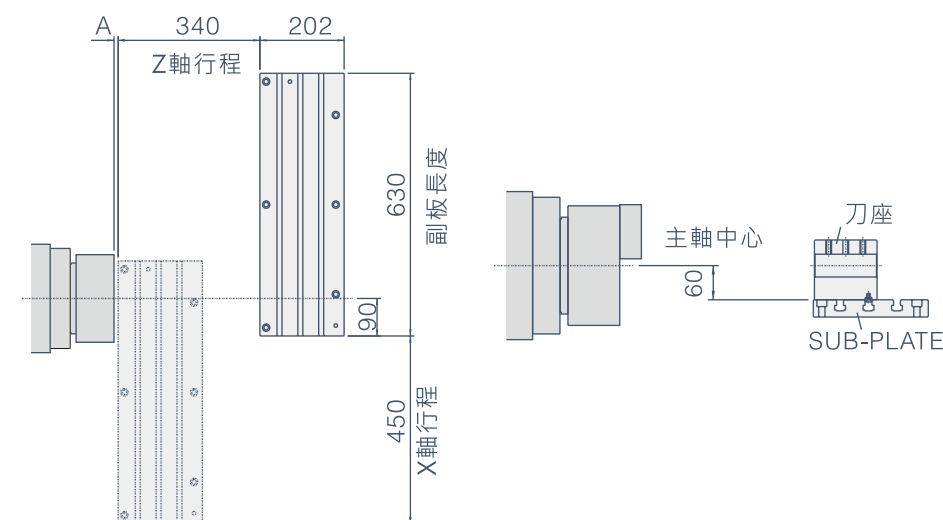
床身為一體成型的45度斜向鑄鐵設計。寬間距的淬硬及磨削滑軌結合32毫米直徑的Z軸滾珠絲杠，提供了卓越的剛性。滑軌塗有特氟龍，以消除粘滑現象，減少磨損，並保持長期的精度。



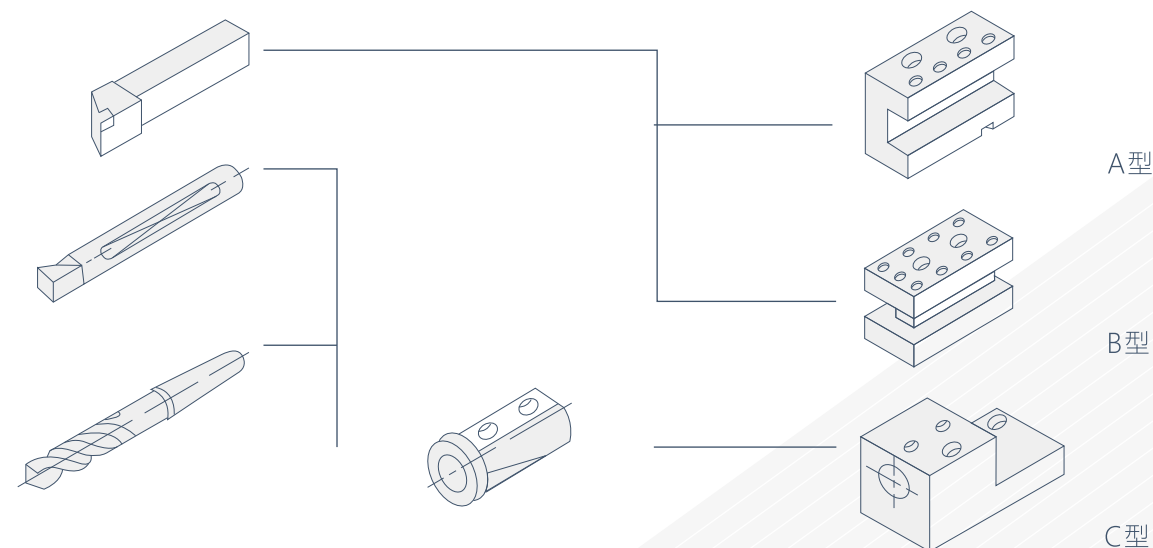
工作範圍圖

FNC-10 / 10A
A : 10 (FNC-10 / 10A)

CHUCK SIZE :
FNC-10 : 6"
FNC-10A : 8"

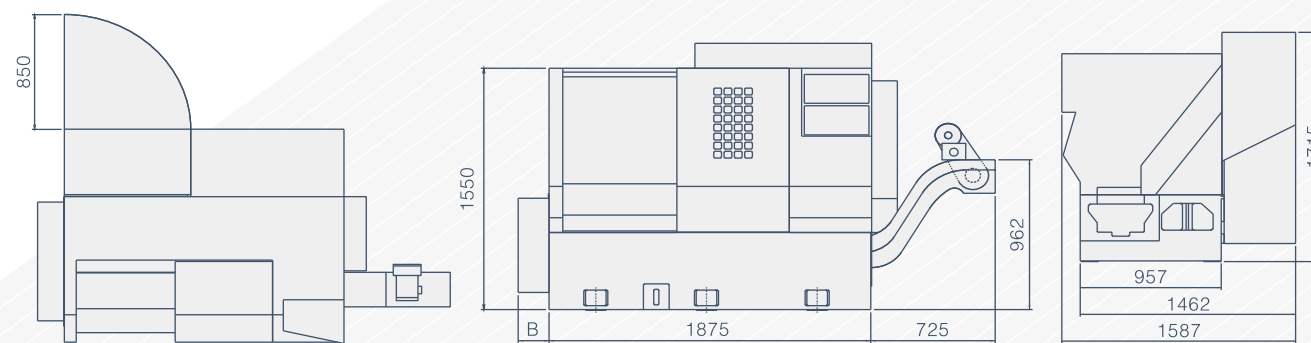


刀具系統圖

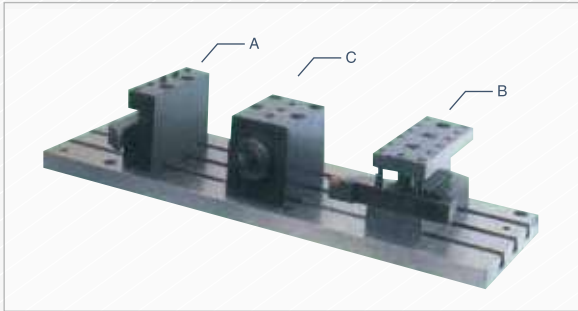


機械尺寸圖

FNC - 10 / 10A
LxWxH : : 2780 x 1587 x 1715 mm

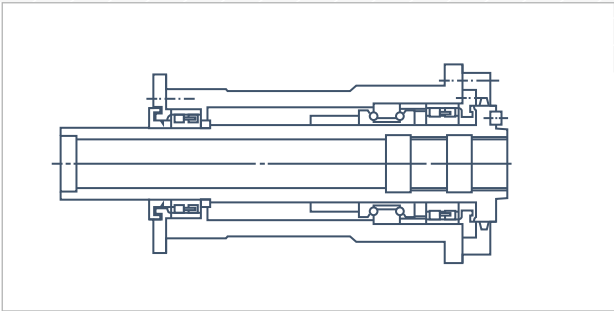


B : 180 (FNC - 10)
B : 325 (FNC - 10)



櫛式刀座

該工具利用雙軸快速線性運動，使換刀時間相比於刀塔的刀座更快。輔助刀座還可用於刀具預設，進一步減少換刀和設置時間。



特殊主軸設計

主軸以超精密SP級BTM復列滾珠型軸承，與組合雙列斜角滾珠軸承夾持定位，特具絕佳之徑向與軸向剛性，採永久免換油脂潤滑方式可確保主軸之持久與穩定。



主軸箱

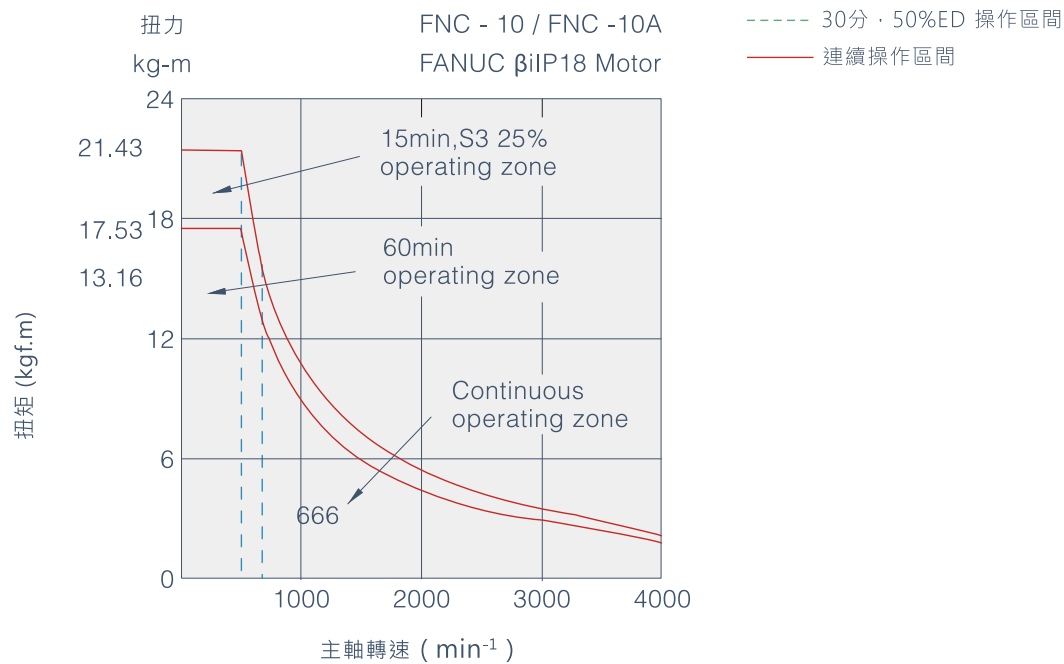
箱體與主軸各以單體聯結，使高速旋轉時更安靜，振動最小和熱性特優，連到重切削與精細切削的最理想主軸特性。



操作面板

精簡型操作面盤,採用高級開關,操作更順暢。配合高效率的最新電控系統,使操作上不論手動半自動或電腦數值控制，均能把功能發揮得盡善盡美。

扭力圖



規格表

機型	項目	FNC-10	FNC-10A
加工能力	床面旋徑/副板	直徑 400 / 120 mm (15.7" / 4.7")	直徑 400 / 120 mm (15.7" / 4.7")
	副板長度	630 mm (24.8")	630 mm (24.8")
	油壓夾頭	直徑 160 mm	直徑 210 mm
主軸	主軸鼻端	A2-5	A2-6
	主軸軸承孔徑	直徑 90 mm (3.5")	直徑 100 mm (3.9")
	主軸貫通孔徑	直徑 56 mm (2.2")	直徑 62 mm (2.4")
	棒材孔徑	直徑 45 mm (1.7")	直徑 52 mm (2")
	主軸維度	MT6	1:20
	主軸轉速	40 ~ 4000 rpm	40 ~ 4000 rpm
進給系統	最大行程(X軸)	340 mm (13.3")	340 mm (13.3")
	最大行程(Z軸)	450 mm (17.7")	450 mm (17.7")
	進給速度(X軸)	15 m/min	15 m/min
	進給速度(Z軸)	15 m/min	15 m/min
刀座規格	外徑刀座尺寸	直徑 40 mm (1.6")	直徑 40 mm (1.6")
	內徑刀座尺寸	20 x 20 mm	25 x 25 mm
床身	床面寬	560 mm (22")	560 mm (22")
	傾斜度	45°	45°
馬達	主軸馬達	β iIP 18 9/11 kW	β iIP 18 9/11 kW
	進給馬達(X軸)	1.8 kW	1.8 kW
	進給馬達(Z軸)	1.8 kW	1.8 kW
	油壓馬達	0.75 kW	0.75 kW
	冷卻馬達	0.375 kW	0.375 kW
	集中潤滑泵浦	25 W	25 W
其他	黑總電力	22 KVA	22 KVA
	X軸滾珠螺桿直徑	直徑 32 mm (1.3")	
	Z軸滾珠螺桿直徑	直徑 32 mm (1.3")	
	裝箱尺寸	2920 x 1810 x 2100 mm (114.9" x 71.2" x 82.6")	2920 x 1810 x 2100 mm (114.9" x 71.2" x 82.6")
	機器重量	3500 kgs	3500 kgs

- 此規格表如有變更，恕不告知，依契約為準。

標準配備

- 6" / 8" / 10" 油壓夾頭
- A, B, C型刀座各1個
- FANUC Oi控制系統
- 套筒Dia. 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, MT 2及MT 3 各1個
- 刀座副板
- 冷卻系統
- 自動潤滑裝置
- 工作燈
- 鐵屑輸送機

選購配備

- 主軸定位15°
- 夾頭空壓清潔器
- 自動送料裝器
- 工件收集器
- 簡易拉料器
- 自動門
- A, B, C型 (追加刀座)
- 附加副版
- 銑削頭
- V8刀塔
- 筒夾夾頭和筒夾