

VMU系列

五軸 (4+1軸) 立式加工中心

VMU 系列

五軸 (4+1 軸) 立式加工中心

- 標準配備直驅式主軸
- 油箱式潤滑器、採用青銅管油路迴路系統
- 三軸採用滾柱式線性滑軌
- 底座 (Y 軸) 四滑道設計，適用於 1100 以上機型



- 五軸 (4+1) 立式加工中心
- 外掛式編碼器數控旋轉工作台，
解析度 10 arc-sec
(選配 5 arc-sec)，
最小設定單位 0.001°



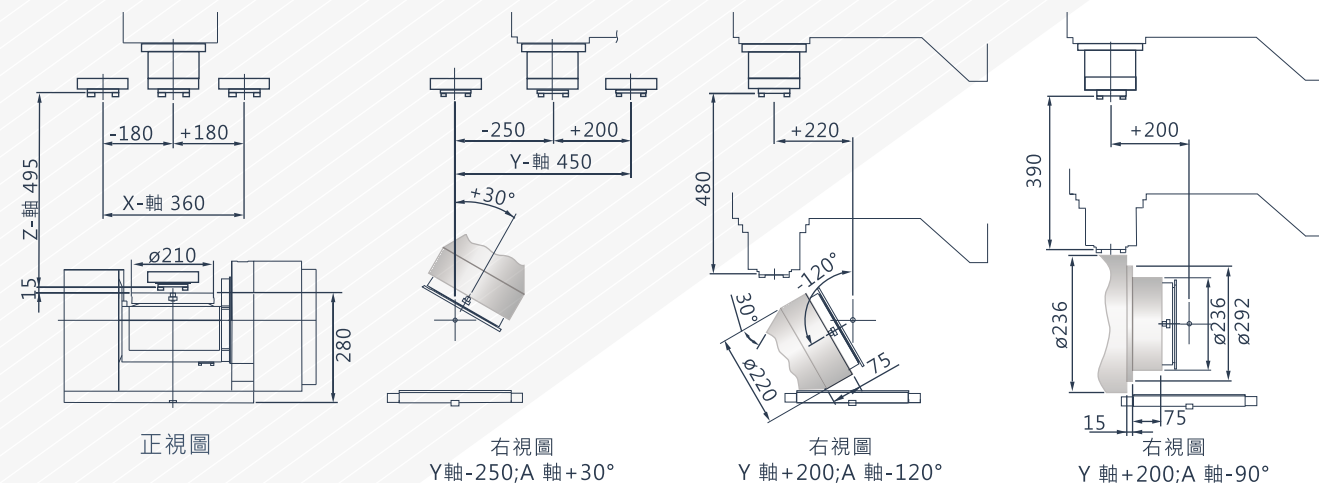
- 可移動式控制面板，操作更輕鬆
- 機台佔地小、行程大
- 美學化外觀鍍金



工作範圍圖

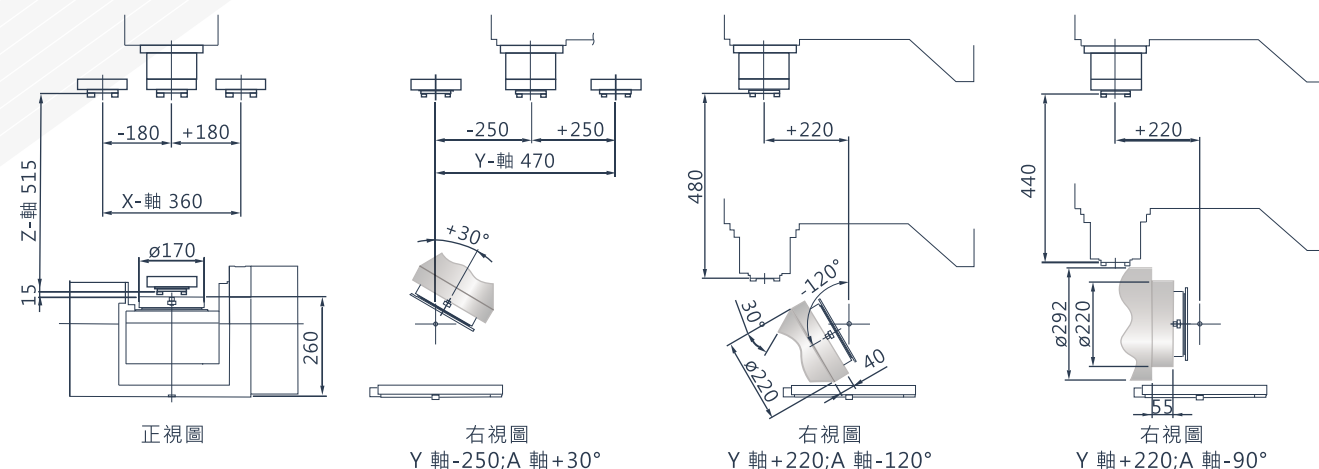
VMU-170

X 軸行程：360
Y 軸行程：470(-250~+220)
Z 軸行程：515(主軸鼻端至工作台面距離15~530)



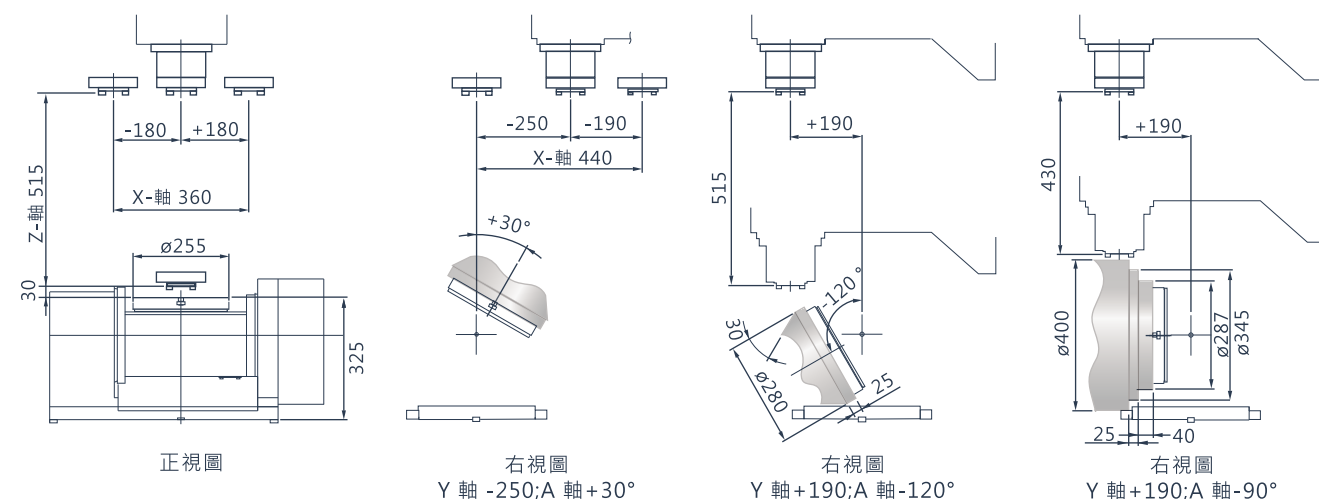
VMU-200

X 軸行程：360
Y 軸行程：450(-250~+200)
Z 軸行程：495(主軸鼻端至工作台面距離15~510)



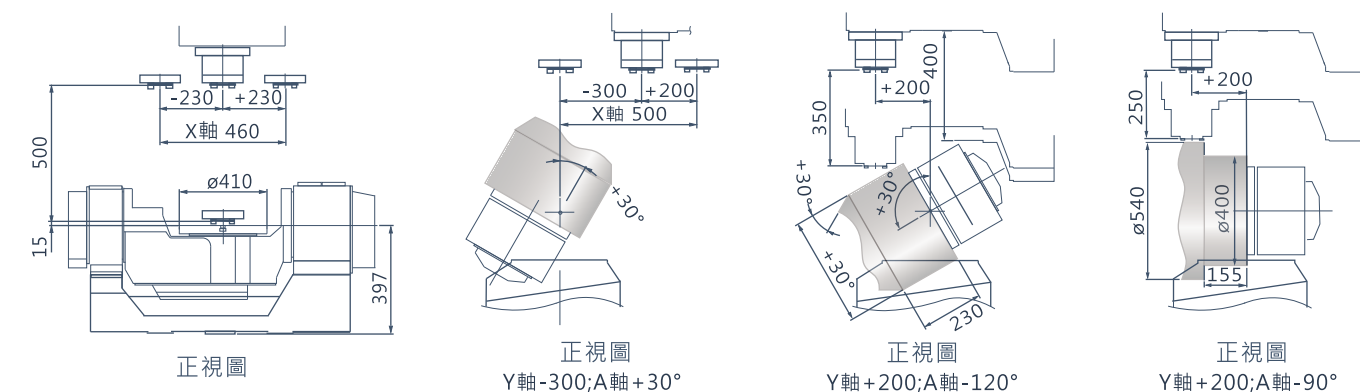
VMU-250

X 軸行程：360
Y 軸行程：440(-250~+190)
Z 軸行程：515(主軸鼻端至工作台面距離30~545)



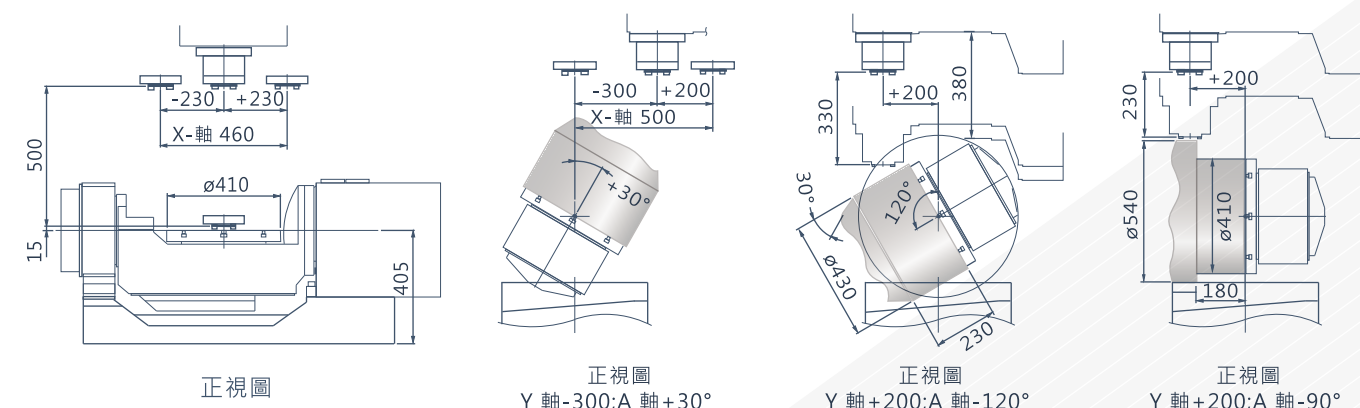
VMU-320

X 軸行程：460
Y 軸行程：500 (-300~+200)
Z 軸行程：500(主軸鼻端至工作台面距離 15~515)
最大刀具長度 250mm



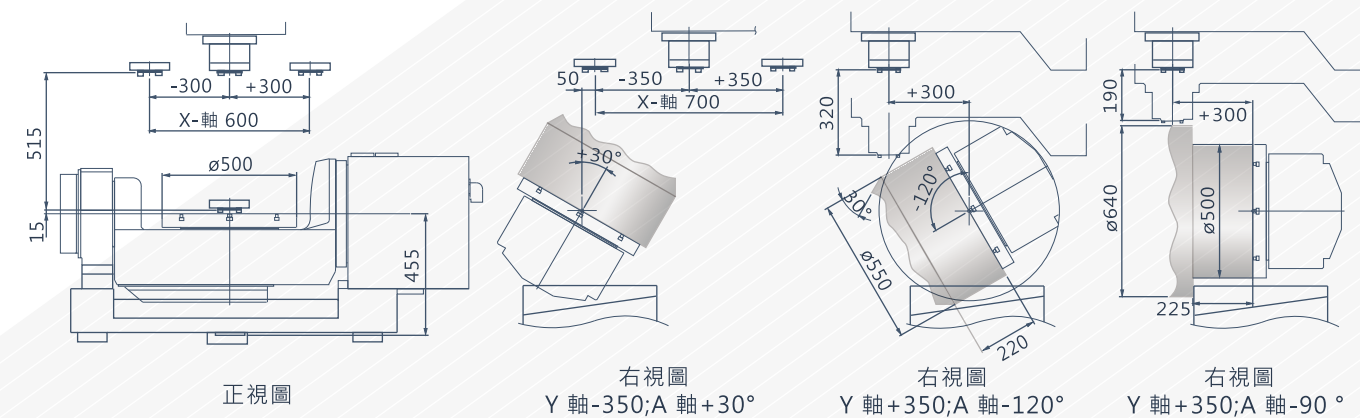
VMU-400

X 軸行程：460
Y 軸行程：500 (-300~+200)
Z 軸行程：500(主軸鼻端至工作台面距離 15~515)
最大刀具長度 250mm

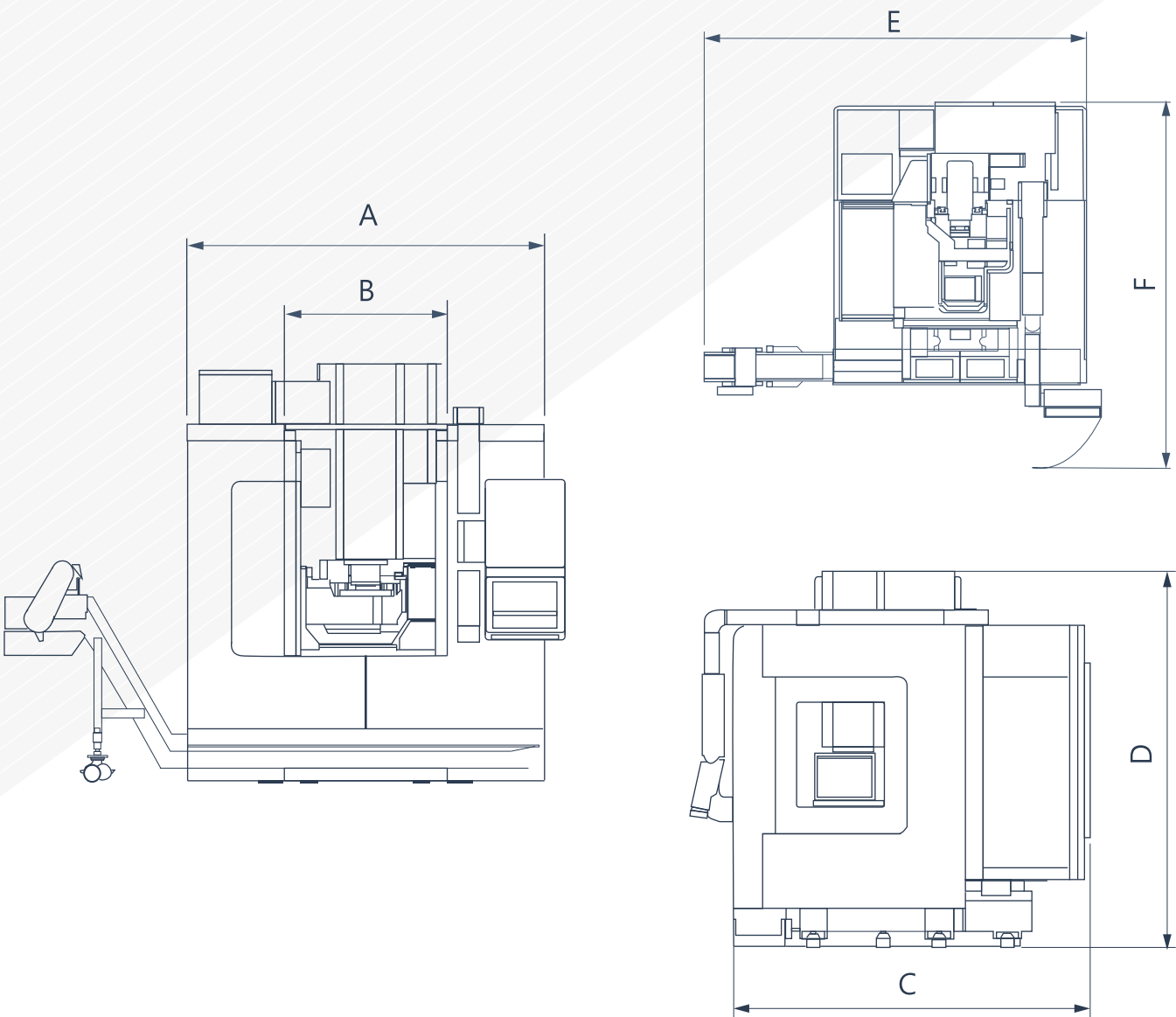


VMU-500

X 軸行程：600
Y 軸行程：700 (Center Shift -50mm)
Z 軸行程：500(主軸鼻端至工作台面距離 15~515)
最大刀具長度 240mm



機械尺寸圖



機台外形尺寸						
	A	B	C	D	E	F
VMU-170 VMU-200	1900	760	2410	Min.2330 Max.2830	2560(螺旋式排屑器) 3010(鏈板式排屑機)	3310
VMU-250	1900	760	2410	Min.2395 Max.2910	2560(螺旋式排屑器) 3010(鏈板式排屑機)	3310
VMU-320 VMU-400	2200	1000	2440	Min.2545 Max.3045	2880(螺旋式排屑器) 3330(鏈板式排屑機)	3200
VMU-500	2900	1350	2270	Min.2750 Max.3250	3560(螺旋式排屑器) 4010(鏈板式排屑機)	3170

- 此表如有變動，恕不告知，依契約之規格為準。

規格表

	項目	單位	FUV-170	FUV-200	FUV-250	FUV-320	FUV-400	FUV-500
工作台	工作台尺寸	(mm)	Ø170	Ø200	Ø255	Ø320	Ø410	Ø500
	行程範圍(X/Y/Z)	(mm)	360 x 470 x 515	360 x 450 x 495	360 x 440 x 515	460 x 500 x 500	460 x 500 x 500	600 x 700 x 500
	T型槽尺寸	(mm)	12H7					
	工作台最大載重 (0°/90°)	(kg)	30 / 30		100 / 70	200 / 100	200 / 150	300 / 250
	工作台中心孔徑	(mm)	Ø40			Ø70		Ø50
	主軸鼻端至工作台面距離	(mm)	15 ~ 530	15 ~ 510	30 ~ 545	15 ~ 515	15 ~ 515	15 ~ 515
	A 軸 (傾斜)	(deg)	+30° ~ -120°					
	C 軸 (迴轉)	(deg)	360°					
	主軸	主軸變速器		Direct (Built-in)				
主軸電機		(kw)	5.5/7.5(12/15)			7.5/11(15/18.5)		
主軸轉速 (直結式)		(rpm)	12000(15000)			10000(12000/15000)		10000(12000/15000)
主軸轉速 (內藏式)		(rpm)	15000(18000/24000)					
刀具 自動 交換 系統	刀柄		ISO 40					
	刀具容量	(T)	24 (30/36)			24 (30/36)		24 (30/40)
	最大刀具長度	(mm)	250					
	最大刀具直徑	(mm)	24/30T: Ø75/Ø150 36T: Ø65/Ø130 24/30T: Ø75/Ø150 40T: Ø75/Ø127					
速度	X/Y/Z軸	(m/ min)	36			36 / 36 / 30		36 / 36 / 30
	A/C軸	(rpm)	33 / 22			25 / 25	16 / 11	
	切削速度	(m/min)	12					
其他的	機器尺寸 (螺旋式排屑機)	(mm)	2560 x 3310 x 2830		2560x 3310x 2910	2880 x 3200 x 3045		3560x 3170x 3250
	機器尺寸(含傳送帶)	(mm)	3010 x 3310 x 2830		3010x 3310x 2910	3330 x 3200 x 3045		4010x 3170x 3250
	機器重量	(kgs)	4500			6600		8700
	冷卻液容量	(L)	180			350		400

- 此表如有變動，恕不告知，依契約之規格為準。

標準配備：

- 刀臂式自動換刀裝置 (24把刀)
- 全封閉防護裝置
- 旋轉控制箱
- 工作燈和警報燈
- 冷卻液和切屑沖洗系統
- 自動關機
- 剛性攻牙
- 工具箱
- 調平螺栓和墊塊
- 操作手冊
- 主軸冷卻環
- 螺旋式排屑機

選購配備：

- 控制系統：FANUC、MITSUBISHI、HEIDENHAIN、FAGOR
- 變壓器
- 排屑機
- 自動刀具長度量測
- 自動工件量測
- 線性光學尺
- 主軸中心出水 (CTS · 30/50/70 bar)
- 主軸環噴
- 刀庫容量：30/36 把 (臂式) 、40 把 (鏈條式) (VMU-500)
- 主軸轉速：直結式 12,000/15,000 rpm
- 內藏式 15,000/18,000/24,000 rpm
- 後部沖屑裝置